



# CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires  
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A02L-0**

Annule et remplace N° / *Supersedes* N° **FR-15085-A00K-0**

## IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :  
*certifies that the production process developed by:*



**GUERIPEL**

**GUERIPEL SAS**

Adresse : **Zone d'activité La Gloriette**  
*Address* **38160 CHATTE - France**

pour le site de production  
*for the workshop*

Site ou atelier couvert **ZA La Gloriette**  
*Site or workshop covered* **38160 CHATTE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme  
*has been assessed and found compliant with the requirements of standard*

## EN 15085-2:2007 CL2

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.  
*according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.*

Validité à partir du **15/12/2016**  
*Valid from*

Jusqu'au **14/12/2019**  
*Until*

Établi le **15/12/2016**  
*Established on*

Président de IS Certification  
*Chairman of IS Certification*

Michel DIJOLS



INSTITUT  
de SOUDURE  
CERTIFICATION

Siège social : ZI Paris Nord 2 - BP 51362 Villepinle  
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex - RCS BOBIGNY B 799 395 710  
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)



Accréditation N°5-0551.  
Portée disponible sur  
[www.cofrac.fr](http://www.cofrac.fr)



## Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A02L-0 Technical Appendix of certificate N°

### PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- ▶ EN 15085-2 : 2007
- ▶ PE CERTIF 01 (\*)
- ▶ PE CERTIF 02 (\*)

(\*) version française disponible sur [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)  
french version available on [www.isgroupe.com](http://www.isgroupe.com)

### REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen ([www.en15085.net](http://www.en15085.net)) : **ISC/15085/CL2/013/1A4/10**  
Registration number on European EN15085 register

### CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Tuyauterie de transport fluide ; Main courante et support tubulaires pour équipements biens industriels ; Pièces de rechanges. <i>Piping for fluid transportation ; Tubular handrails and tubular supporting industrial goods ; spare parts</i>
--	--

Activités couvertes <i>Scope of work</i>	Construction <i>Manufacturing</i>
---	--------------------------------------

Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Contrôles <i>Controls</i>
---	------------------------------

Commentaires : /  
*Comments*

### DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Classe de performance des soudures <i>Level of weld performance class</i>	CP C2
--	-------

Plage de certification  
*Range of certification*

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.1	1.4 - 7.2 mm ; D >= 30 mm	FW
141	8.1	0.7 - 1.3 mm ; D = 4 - 30 mm	Branch manual
141	8.1	0.7 - 1.3 mm ; D = 6 -24 mm	BW
141	8.1	1.12 - 2.1 mm ; D>= 25 mm	BW
141	8.1	1.12- 2.1 mm ; D >= 25 mm	FW, angle >= 45°

1 / 2

Cette annexe ne peut être reproduite sans le document auquel elle se rattache.  
*This appendix may not be reproduced without the document to which it is attached.*



Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A02L-0**  
Technical Appendix of certificate N°

141 8.1 1.4 - 2.6 mm ; D >= 25 mm FW, angle >= 45°

Coordination en soudage  
Welding coordination

Fonction en coordination Position in welding coordination	NOM Prénom SURNAME Name	Niveau Level	Né le Born
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	BARRAJA Luc	B, Ingénieur ENSAM	1956
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	MEDJALDI Hocine	C, CAP Fraiseur	1962

Commentaires : /  
Comments

