



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° FR-15085-A02L-1

Annule et remplace N° / Supersede N° FR-15085-A02L-0

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



GUERIPEL

GUERIPEL SAS

Adresse :
Address

**Zone d'activité La Gloriette
38160 CHATTE - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**ZA La Gloriette
38160 CHATTE - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2007 CL2

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Validité à partir du **15/12/2016**
Valid from

Jusqu'au **14/12/2019**
Until

Établi le **22/11/2018**
Established on

Président de IS Certification
Chairman of IS Certification

Michel DIJOLS



INSTITUT
de SOUDURE
CERTIFICATION

Siège social : ZI Paris Nord 2 - BP 51362 Villepinte
95942 Roissy Ch. De Gaulle Cedex - RCS BOBIGNY B 799 395 710
Tél. 01 49 90 36 00 - Fax 01 49 90 36 72 - www.isgroupe.com



Accréditation N°5-0551
Portée disponible sur
www.cofrac.fr



Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A02L-1** Technical Appendix of certificate N°

141 8.1 1.4 - 2.6 mm ; D \geq 25 mm FW, angle \geq 45°

Coordination en soudage

Welding coordination

Fonction en coordination

Position in welding coordination

NOM Prénom

SURNAME Name

Niveau

Level

Né le

Born

Coordinateur principal / Responsable

welding coordinator

(Externe / External)

FAILLU Florent

B, IWT

1993

Coordinateur suppléant / Deputy

coordinator

(Interne / Internal)

MEDJALDI Hocine

C, CAP

Fraiseur

1962

Commentaires : /

Comments